

วิทยาลัยเทคนิคนครราชสีมา
 ใบเสนอ แผนงาน/โครงการ
 แผนกวิชาเทคนิคการผลิต
 วันที่ 20 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2562

1. ชื่อโครงการ : ซ่อมเครื่องจักร (เครื่องกลึง CNC Mazak)
2. ผู้รับผิดชอบโครงการ : แผนกวิชาเทคนิคการผลิต
3. ระยะเวลาการดำเนินการ : วันที่ 1 มกราคม 2563 – 30 เมษายน 2563

4. **สาระสำคัญของโครงการ หลักการและเหตุผล หรือสภาพปัจจุบัน**

ด้วยแผนกวิชาเทคนิคการผลิต มีครุภัณฑ์เครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้การเรียนการสอนมาเป็นระยะเวลานานหลายปี คือเครื่องกลึง CNC Mazak ซึ่งปัจจุบันได้เกิดการชำรุดทำให้ไม่ได้ใช้ในการเรียนการสอนอย่างเต็มที่ ซึ่งจะมีผลในประสิทธิภาพการเรียนการสอนของนักศึกษาแผนกวิชาเทคนิคการผลิต ทั้งสาขางานเครื่องมือกล สาขางานแม่พิมพ์โลหะ และสาขางานใหม่คือสาขางานชิ้นส่วนยานยนต์

ดังนั้นแผนกวิชาเทคนิคการผลิตขอเสนอโครงการซ่อมเครื่องจักร เครื่องกลึง CNC Mazak เพื่อให้ใช้งานได้สำหรับใช้ในการเรียนการสอนนักศึกษาทั้งสาขางานเครื่องมือกล สาขางานแม่พิมพ์โลหะ และสาขางานชิ้นส่วนยานยนต์ ให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้นและทำให้นักศึกษาได้เรียนรู้จากประสบการณ์ทำงานจากการใช้งานเครื่องจักรจริง

5. **วัตถุประสงค์ :**

1. เพื่อจัดซ่อมเครื่องจักร เครื่องกลึง CNC Mazak
2. เพื่อให้นักศึกษาได้เรียนและปฏิบัติงานกลึง CNC Mazak ได้เข้าใจยิ่งขึ้น
3. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการเรียนการสอน

6. **สอดคล้องกับประกันคุณภาพและยุทธศาสตร์**

1. มาตรฐานที่ : 3 ด้านการบริหารจัดการอาชีวศึกษา
2. ตัวบ่งชี้ : 3.8 การพัฒนาและการดูแลสภาพแวดล้อมและภูมิทัศน์ของสถานศึกษาและการใช้อาคาร สถานที่ ห้องเรียน ห้องปฏิบัติการ โรงฝึกงาน
3. ยุทธศาสตร์ที่ : 3 ยุทธศาสตร์การจัดการอาชีวศึกษา

7. รายละเอียดของโครงการ :

7.1 เป้าหมาย (ผลผลิต/Outputs):

เป้าหมายเชิงปริมาณ	เป้าหมายเชิงคุณภาพ
เพื่อจัดซ่อมเครื่องจักร เครื่องกลึง CNC Mazak	เพื่อให้ใช้งานได้สำหรับใช้ในการเรียนการสอนนักศึกษาทั้งสาขางานเครื่องมือกล สาขางานแม่พิมพ์โลหะ ให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้นและทำให้นักศึกษาได้เรียนรู้จากประสบการณ์ทำงานจากการใช้งานเครื่องจักรจริง

7.2 ค่าใช้จ่ายดำเนินงาน

() เงินงบประมาณ () เงินบำรุงการศึกษา () เงินอุดหนุนการศึกษาขั้นพื้นฐาน () แหล่งอื่น

กิจกรรม	หน่วยนับ	จำนวนเงิน(บาท)	คำชี้แจง
1.เครื่องกลึง CNC Mazak	1 เครื่อง	150,000	
รวมทั้งสิ้น		150,000	

7.3 ดัชนีวัดผลสำเร็จของโครงการ

ตัวชี้วัด	เชิงปริมาณ	เชิงคุณภาพ
ตัวชี้วัดผลผลิต Outputs	มีเครื่องจักรที่ทันสมัยใช้ในการเรียนการสอนตรงกับสาขาที่สอน	นักศึกษาที่เรียนวิชางานผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือกล ซีเอ็นซี และงานเครื่องมือกลอัตโนมัติได้เข้าใจการใช้เครื่องอย่างขึ้น
ตัวชี้วัดผลลัพธ์ Outcomes	ใช้เครื่องจักรที่ซ่อมในการสอนอย่างมีประสิทธิภาพ	แผนกวิชามีอุปกรณ์การสอนที่ดีมีประสิทธิภาพ ผู้เข้ามาเรียนมีความสุขจากการเข้ามาเรียน

8. พื้นที่ดำเนินการ : อาคารหมายเลข 8 โรงฝึกงาน (ห้อง 8101)

9. ขั้นตอนการดำเนินงาน :

กิจกรรม	ช่วงระยะเวลาดำเนินการ (พ.ศ. 2563)															
	มกราคม (สัปดาห์ที่)				กุมภาพันธ์ (สัปดาห์ที่)				มีนาคม (สัปดาห์ที่)				เมษายน (สัปดาห์ที่)			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1.เสนอโครงการเพื่อขออนุมัติ	←	→														
2.อนุมัติโครงการ				←	→											
3.ดำเนินงานตามโครงการ					←	→										
4.ติดตามประเมินผล / วิจัย												←	→			
5.รายงานผล															←	→

10. การติดตามและประเมินผล โดยวิธี :

- 10.1 ประเมินผลก่อนดำเนินโครงการโดยประเมินความพร้อมของปัจจัยดำเนินงาน
- 10.2 ประเมินผลระหว่างดำเนินงานโดยสังเกตการณ์ การซ่อมเครื่องกลึง CNC Mazak
- 10.3 ประเมินผลหลังการดำเนินงานโดยทดลองการใช้งาน

ผู้เสนอโครงการ

(นายนำโชค มีชำนาญ)

หัวหน้าแผนกวิชาเทคนิคการผลิต

ความคิดเห็น.....

(นายนำโชค มีชำนาญ)

หัวหน้าแผนกวิชาเทคนิคการผลิต

ความคิดเห็น.....

(นายปราโมทย์ อัมพร)

ทำหน้าที่แทน รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ

ความคิดเห็น.....



(นางสุจารี พงษ์กุลศิริ)

หัวหน้างานวางแผนและงบประมาณ

ความคิดเห็น..... *whassana*



(นายอลงกรณ์ วัฒนสุข)

รองผู้อำนวยการฝ่ายแผนงานและความร่วมมือ

ความคิดเห็น ☒ อนุมัติ () รวบรวม () รอพิจารณา

() อื่น ๆ.....



(นายชนภัทร แสงจันทร์)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสุรนารี รักษาการในตำแหน่ง

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคนครราชสีมา