

วิทยาลัยเทคนิคนครราชสีมา
 ใบเสนอ แผนงาน/โครงการ
 แผนวิชาเทคนิคการผลิต
 วันที่ 21 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2563

1. ชื่อโครงการ : จัดหาครุภัณฑ์เครื่องกลึง CNC

2. ผู้รับผิดชอบโครงการ : แผนวิชาเทคนิคการผลิต

3. ระยะเวลาการดำเนินการ : วันที่ 21 พฤษภาคม 2563 – 30 กันยายน 2563

4. สาระสำคัญของโครงการ หลักการและเหตุผล หรือสภาพปัจจุบัน

ด้วยแผนวิชาเทคนิคการผลิต มีนักเรียนนักศึกษาที่มีจำนวนมาก จำเป็นต้องมีครุภัณฑ์เครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้การเรียนการสอน ประเภทเครื่องกลึง CNC เพื่อให้การเรียนการสอนมีประสิทธิภาพมากขึ้น แผนวิชาเทคนิคการผลิต ทั้งสาขางานเครื่องมือกล สาขางานแม่พิมพ์โลหะ

ดังนั้นแผนวิชาเทคนิคการผลิตขอเสนอโครงการจัดหาครุภัณฑ์เครื่องกลึง CNC เพื่อใช้ในการเรียนการสอนนักศึกษาทั้งสาขางานเครื่องมือกล สาขางานแม่พิมพ์โลหะ ให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้นและทำให้นักศึกษาได้เรียนรู้จากประสบการณ์ทำงานจากการใช้งานเครื่องจักรจริง

5. วัตถุประสงค์ :

1. เพื่อจัดหาเครื่องกลึง CNC
2. เพื่อให้นักศึกษาได้เรียนและปฏิบัติงานกลึง CNC ได้เข้าใจยิ่งขึ้น
3. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการเรียนการสอน

6. สอดคล้องกับประกันคุณภาพและยุทธศาสตร์

1. มาตรฐานที่ : 3 ด้านการบริหารจัดการอาชีวศึกษา
2. ตัวบ่งชี้ : 3.8 การพัฒนาและการดูแลสภาพแวดล้อมและภูมิทัศน์ของสถานศึกษาและการใช้อาคาร สถานที่ ห้องเรียน ห้องปฏิบัติการ โรงฝึกงาน
3. ยุทธศาสตร์ที่ : 3 ยกระดับการจัดการอาชีวศึกษา

7. รายละเอียดของโครงการ :

7.1 เป้าหมาย (ผลผลิต/Outputs):

เป้าหมายเชิงปริมาณ	เป้าหมายเชิงคุณภาพ
เพื่อจัดหา เครื่องกลึง CNC	เพื่อให้ใช้งานได้สำหรับใช้ในการเรียนการสอนนักศึกษาทั้ง สาขางานเครื่องมือกล สาขางานแม่พิมพ์โลหะ ให้มี ประสิทธิภาพดียิ่งขึ้นและทำให้นักศึกษาได้เรียนรู้จาก ประสบการณ์ทำงานจากการใช้งานเครื่องจักรจริง

7.2 ค่าใช้จ่ายดำเนินงาน

() เงินงบประมาณ () เงินบำรุงการศึกษา () เงินอุดหนุนการศึกษาขั้นพื้นฐาน () แหล่งอื่น

กิจกรรม	หน่วยนับ	จำนวนเงิน(บาท)	คำชี้แจง
1.เครื่องกลึง CNC	1 เครื่อง	500,000	
รวมทั้งสิ้น		500,000	

7.3 ดัชนีวัดผลสำเร็จของโครงการ

ตัวชี้วัด	เชิงปริมาณ	เชิงคุณภาพ
ตัวชี้วัดผลผลิต Outputs	มีเครื่องจักรที่ทันสมัยใช้ในการเรียนการสอน ตรงกับสาขางานที่สอน	นักศึกษาที่เรียนวิชางานผลิตชิ้นส่วน เครื่องมือกล ซีเอ็นซี และงานเครื่องมือ กลอัตโนมัติได้เข้าใจการใช้เครื่องอย่างขึ้น
ตัวชี้วัดผลลัพธ์ Outcomes	ใช้เครื่องจักรที่ซ่อมในการสอนอย่างมี ประสิทธิภาพ	แผนกวิชามีอุปกรณ์การสอนที่ดีมี ประสิทธิภาพ ผู้เข้ามาเรียนมีความสุข จากการเข้ามาเรียน

8. พื้นที่ดำเนินการ : อาคารหมายเลข 8 โรงฝึกงาน (ห้อง 8101)

9. ขั้นตอนการดำเนินงาน :

กิจกรรม	ช่วงระยะเวลาดำเนินการ (พ.ศ. 2563)															
	พฤษภาคม (สัปดาห์ที่)				มิถุนายน (สัปดาห์ที่)				กรกฎาคม (สัปดาห์ที่)				สิงหาคม (สัปดาห์ที่)			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1.เสนอโครงการเพื่อขออนุมัติ	←	→														
2.อนุมัติโครงการ				←	→											
3.ดำเนินงานตามโครงการ					←	→										
4.ติดตามประเมินผล / วิจัย												←	→			
5.รายงานผล															←	→

10. การติดตามและประเมินผล โดยวิธี :

10.1 ประเมินผลก่อนดำเนินโครงการโดยประเมินความพร้อมของปัจจัยดำเนินงาน

10.2 ประเมินผลระหว่างดำเนินงานโดยสังเกตการณ์ จัดหาเครื่องกลึง CNC

10.3 ประเมินผลหลังการดำเนินงานโดยทดลองการใช้งาน

ผู้เสนอโครงการ



(นายนำโชค มีชำนาญ)

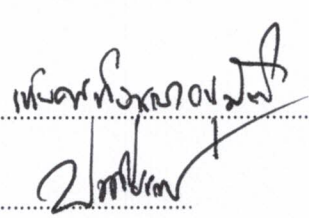
หัวหน้าแผนกวิชาเทคนิคการผลิต

ความคิดเห็น.....



(นายนำโชค มีชำนาญ)

หัวหน้าแผนกวิชาเทคนิคการผลิต

ความคิดเห็น.....

(นายปิณทัต เพียรการ)

รักษาการในตำแหน่ง รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ

ความคิดเห็น.....

ความคิดเห็น.....



(นางสุจารี พงษ์กุลศิริ)

หัวหน้างานวางแผนและงบประมาณ



(นายอลงกรณ์ วัฒนสุข)

รองผู้อำนวยการฝ่ายแผนงานและความร่วมมือ

ความคิดเห็น (/) อนุมัติ () รวบรวม () รอพิจารณา

() อื่น ๆ.....



(นายธนภัทร แสงจันทร์)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคนครราชสีมา